

Promizer Quick Startの鍵となる技術

データ収集コントローラ *FiTSA* Σ

Field intelligent Terminal Solution Adapter
フィットエスエー シグマ

様々なフィールド機器のデータを簡単に収集、クラウドへ転送。

お客様の現場に設置された様々なフィールド機器のデータを収集するためのエッジコントローラです。既設システムへの影響を抑えつつ、簡単に設置が可能で、アナリティクス・AI(解析・最適化技術)に使用するデータを収集・転送することができます。

【導入によるメリット】

✓ フィールド機器のデータをサーバに簡単伝送 (Small, Quick Start)

- 既設システム・盤に後付けが可能です。
- 当社製品・他社製品を問わず、様々なフィールド機器を接続できます。

✓ センサ追加やデータ収集設定の変更も容易に可能 (Spiral-up)

- Web画面によるデータ収集・状況監視設定が可能です。
- 通信ライブラリをオンライン上で追加可能*です。

* 通信ライブラリの追加開発が必要となる場合があります。

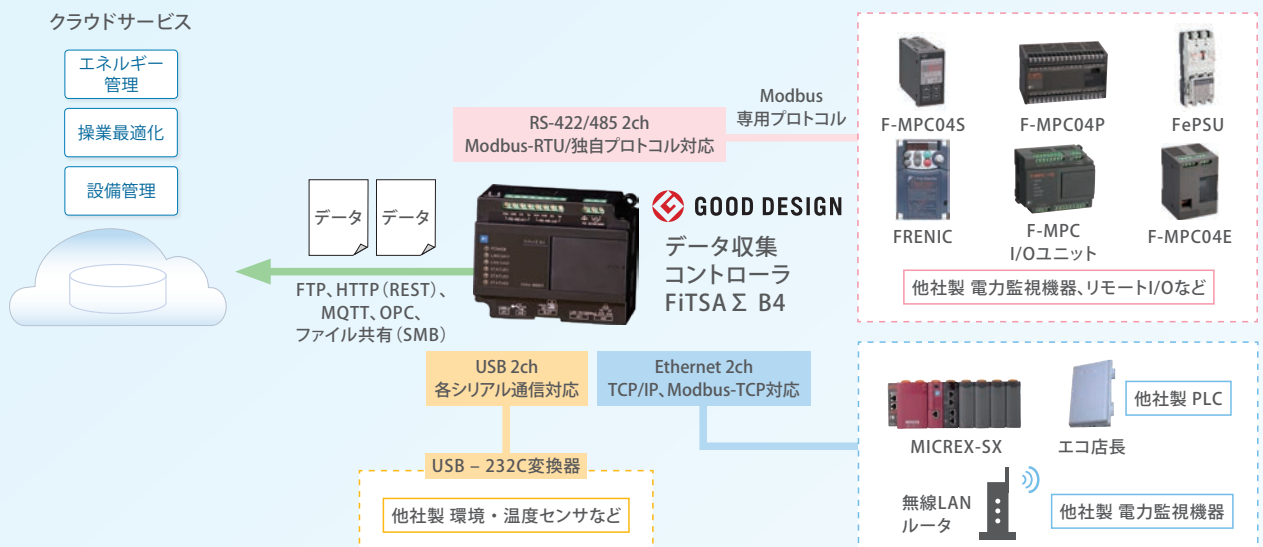
【システムの特長】

上位通信・下位通信それぞれについて、様々な通信方式に対応

- 上位通信:有線 (Ethernet)もしくは無線 (モバイル回線)に対応
- 下位通信:Ethernet、RS-485、USBを搭載。17メーカー (20シリーズ) 以上の各種機器 (PLCなど)との接続実績あり

汎用OS搭載により、個別アプリケーション実装が可能*

- 収集データのフィルタリングやデータ加工などを行うことにより、クラウドに転送するデータ量を適切に抑えることが可能
- * 当社によるアプリケーション開発が必要となります。



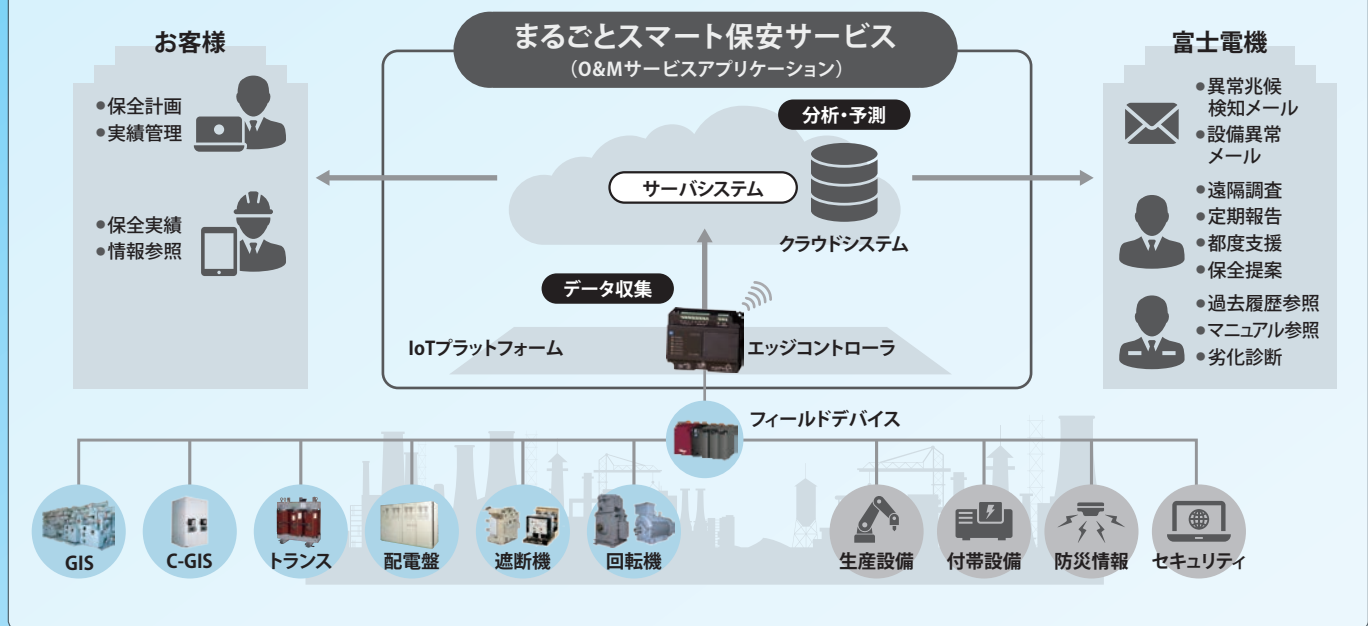
【機能概要】

- データ蓄積：収集したデータをCSVファイルとして蓄積し、外部記憶メディアに保存
- イベント監視：Web画面で事前に定義を設定したイベント（上下限值など）の発生を監視
- 上位連携：オンプレミスサーバ、富士電機製クラウドサービスなど上位システムとの連携が可能

【導入事例】

まるごとスマート保安サービス

- フィールド設備・機器からさまざまなデータを収集し、エッジでデータ処理。
富士電機製クラウドサービス（O&Mサービスプラットフォーム）へ収集データを送信
富士電機製クラウドサービスからの要求（フィードバック）をエッジで処理



【システム構成】



【接続構成】

サーバ	クラウドもしくはオンプレミスサーバ				
サーバ 接続I/F	回線	Ethernet (LAN、携帯電話)			
	プロトコル	FTP、SMTP、MQTT、HTTP (REST)			
エッジコントローラ	FiTSA Σ				
エッジ コントローラ 接続I/F	回線	Ethernet、RS-485、RS-232C			
	プロトコル	SXローダコマンド、 他社独自コマンド	F-MPC Net、 Modbus RTU、 他社独自プロトコル	Modbus TCP/RTU、 他社独自プロトコル	他社独自プロトコル
計測・制御機器/ 他社機器	PLC (MICREX-SX もしくは他社製品)	電力監視機器 (F-MPC04など)	リモートI/O	各種センサ	
計測・制御 I/F	回線	シリアル、AI/DI	AI/DI	AI/DI	—
	プロトコル	—	—	—	—
計測・制御対象	計測機器全般	アナログ入力、 デジタル入力	各種センサ	温度、湿度、 照明など	

【お問い合わせ先】 富士アイティ株式会社
〒191-8502 東京都日野市富士町1番地 TEL: 0120-71-5571
E-mail: fit-product@fujielectric.com
www.fujielectric.co.jp/about/promotion/system_solution/