

MONITOUCH PLUS EXPRESS

第26号(10月号)

2010年

温度調節計接続 アプリケーション例

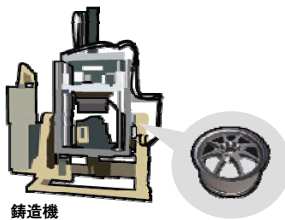
モニタッチを温度調節計と接続するとこんなメリットがあります。

- ・温度調節計とプログラムレスで接続できるので、安価にシステム開発が行なえます。
- ・温度調節計の測定値を任意の周期でロギングし、収集した測定値をCSV形式で保存できます。
- ・あらかじめ用意された温度調節計用接続パーツを使えば、モニタ/設定画面の作成工数を大幅に削減できます。

铸造機向けショット情報収集システム

製品の製造データ（温度・圧力）を収集し、製品品質の改善を実現するシステム

【従来】ショットごとの製造データ（加圧データ、金型温度データ）を収集せず、製品を製造していた。



問題

- ・歩留まりが悪く、生産効率が上がらない。
- ・品質のばらつき傾向の要因が分析できず、的確な改善策が立てられない。



MONITOUCH + 温度調節計で製造データを収集

簡単に上位からの情報収集を実現

FTPサーバ機能で、専用アプリケーションを使用せず、CFカード / USBメモリ内のファイルを読み出しできます。

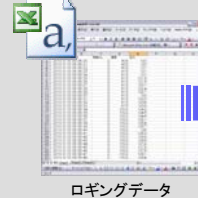
動作確認済FTPクライアントツール

コマンドプロンプト (Windowsに付属)
Internet Explorer Ver.6/Ver.7
FFTP Ver.1.96b (フリーソフト)

専用アプリ
不要



Ethernet

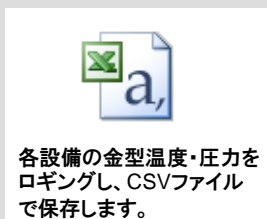


日報・レポート作成

収集した製造データは、日報として運用できます。日報作成の手間も省くことが出来ます。



情報収集システム



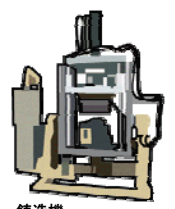
シリアル

モジュール型
温度調節計

生産開始・
完了信号

温度

圧力



安価なシステム構築が可能!!

- ①アナログ信号の収集であれば、PLCIに比べ、安価なシステム構築が可能です。
- ②既存設備にも後付で簡単に導入が可能です。

Good

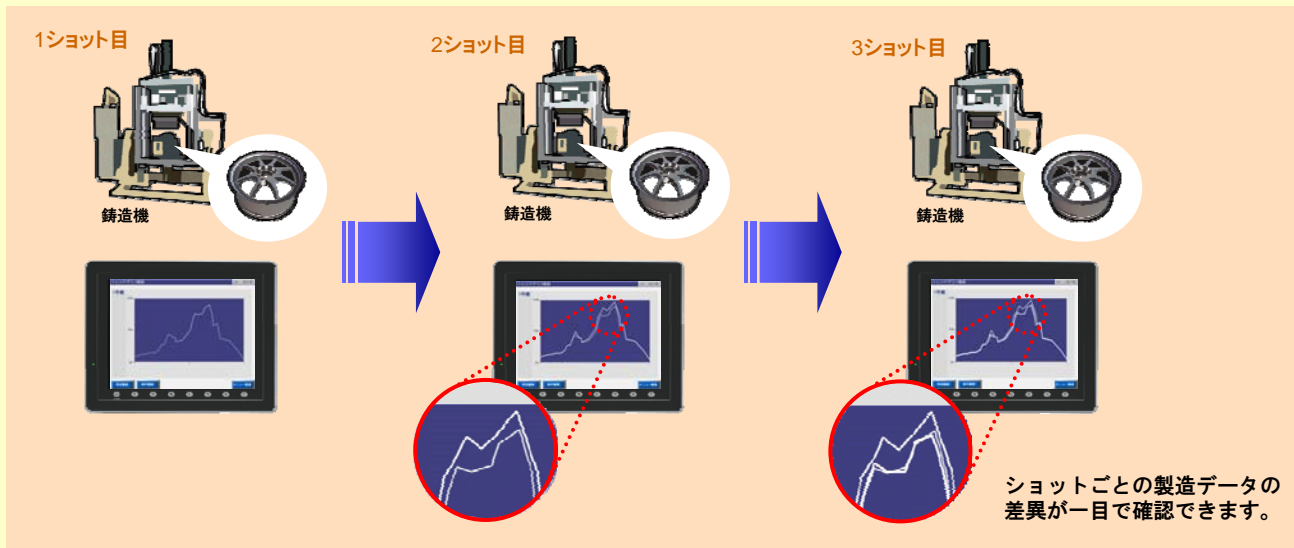


さらに鑄造設備を強力にバックアップ!!

不良品の流出を未然に防止

トレンドグラフの重ね書き

ショットごとの波形を重ねて描画することで、成型不良品を成型加工中に検出できます。



コンポーネントパーツで作画工数も削減できます。

コンポーネントパーツとは、複数の部品を1つの機能としてまとめ上げたもの。必要な機能やマクロが既に設定されているので、一覧から選んで配置するだけで様々な機能画面を簡単に作成できます。



作画ソフトV-SFT-5の無料バージョンアップについて



下記ホームページより、作画ソフト(アップデート版)のダウンロードが出来ます。

ホームページアドレス

<http://www.hakko-elec.co.jp/jp/download/09vsft5/index.html>

V-SFT-5 最新バージョン ... **Ver.5.4.15.0**

MONITOUCH EXPRESSに関する皆様のご意見、ご要望をお待ちしております。採用の方には記念品を差し上げます。



【連絡先】

富士電機システムズ(株) 営業本部
 第一統括部(営業第三部内)モニタタッチエクスプレス DO POD事務局 TEL:03-5435-7009 FAX:03-5435-7528
 E-Mail:honsha-plc@fujielectric.co.jp

発紘電機(株)

営業本部 モニタタッチエクスプレス DO POD事務局 TEL:076-274-5105 FAX:076-276-6006
 E-Mail:kikaku_sales@hakko-elec.co.jp